



太平洋制泵
PACIFIC OCEAN PUMP

使用说明书



TPWA型

卧式多级离心泵

TPWA XING WO SHI DUO JI LI XIN BEN

浙江太平洋泵业制造有限公司

销售热线：15858046989

公司网站：www.bf68.com

电子信箱：tpy@bf68.com

腾讯QQ：295 006 966



录

概述	1
主要特点	1
型号意义	1
用途	1
结构说明	2
性能范围图	3
性能参数	3-5
泵的安装	6
泵的起动、运行和停止	6
吸入、吐出法兰	7
外形及安装尺寸图	7
外形及安装尺寸表	8
泵的安装方法	9
附件及安装尺寸	9
隔振台座外形及安装尺寸表	10
故障排除方法	11



概述

TPWA型系列多级离心泵系卧式、单吸多级、分段式结构，是最新开发生产的节能系列产品，系对TSW型多级离心泵进行重大技术改造后的新产品。其性能参数及技术指标均有较大的提高，具有效率高，运行噪声低，抗汽蚀性能好，结构合理，使用寿命长等显著优点。

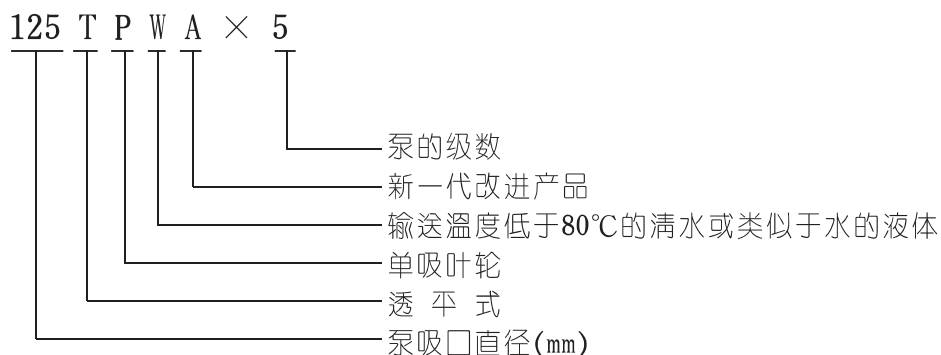
TPWA型多级离心泵全系列共有5个品种40个规格，其性能范围流量 $Q=1.5\sim 191\text{m}^3/\text{h}$ ，扬程 $H=17\sim 247\text{m}$ ，转速 $n=1450\text{r}/\text{min}$ 。

TPWA型多级离心泵可供输送 80°C 以下的清水或物理、化学性质类似于水的其它液体，广泛适用于城市建筑、工厂、矿山的给排水、尤其适用于宾馆、饭店娱乐场所的制冷、空调给水。

主要特点

1. 泵结构紧凑、布置合理、外形美观。
2. 进、出口径相同，便于管路连接。
3. 泵运行平稳、噪音低、寿命长。
4. 密封可靠、无泄漏。
5. 流量和扬程可根据需要增减泵级数并结合切割叶轮外径予以满足。

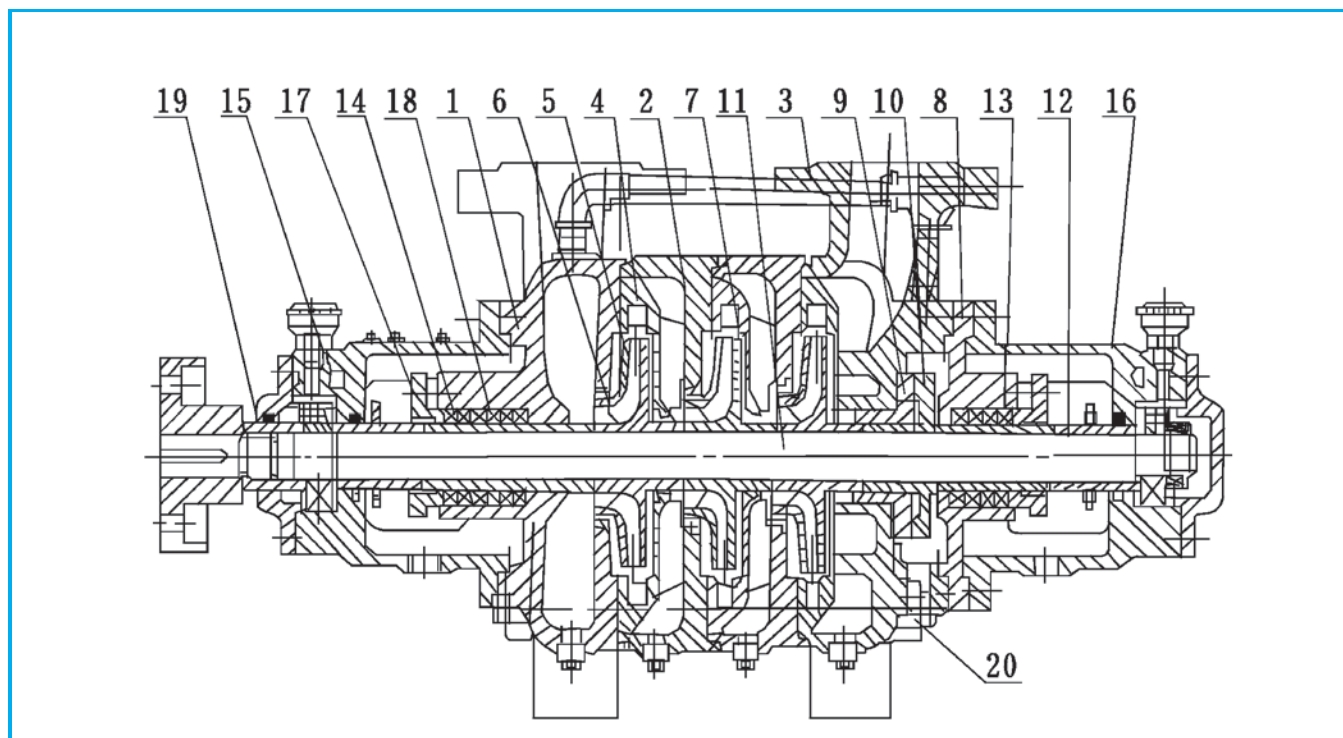
型号意义



用途

TPWA型系列单吸多级分段式离心泵供输送清水或物理化学性质类似于清水的其它液体进行增压之用。使用介质温度不超过 80°C ，适用于工业和城市给排水、高层建筑增压送水、园林喷灌、消防增压、远距离送水、采暖、浴室等冷暖水循环增压及设备配套等，尤其适用于宾馆、饭店娱乐场所的制冷、空调给水。

结构说明



1	吸入段	2	中段	3	吐出段	4	导翼	5	叶轮	6	密封环	7	导翼衬套
8	尾盖	9	平衡环	10	平衡盘	11	轴	12	轴套甲	13	轴套乙	14	轴套丙
15	轴套甲部件	16	轴套乙部件	17	填料压盖	18	填料环	19	轴套螺母	20	拉紧螺栓		

结构如图所示。TPWA型泵为单吸多级节段式离心泵，其吸入口为水平方向，吐出口为垂直向上布置。本系列共有5种口径，用户可根据流量、扬程的需要选择不同口径、不同级数的泵予以满足。

泵由壳体部件和转子部件所组成。壳体部件由进水段、中段、导叶、出水段、尾盖和轴承体等部件组成，材料均为铸铁。转子部件由中碳钢轴、铸铁叶轮、平衡盘和轴套等组成。转子两端支承在油脂润滑的滚动轴承上。

进水段、中段和出水段的结合面用纸垫通过拉紧螺栓拉紧达到密封。为防止水让两端出轴泄漏，设有填料密封，也可采用机械密封，同时在轴上装有橡胶挡水圈、O型橡胶密封圈，以防水进入轴承腔内。

为防止中段和导叶磨损，设有叶轮密封环和导叶套等易损零件，当这些零件磨损到一定程度后，应予以更换。

泵和电动机装在公共底座上(除150TPWA6~9以外)，通过弹性联轴器传动。

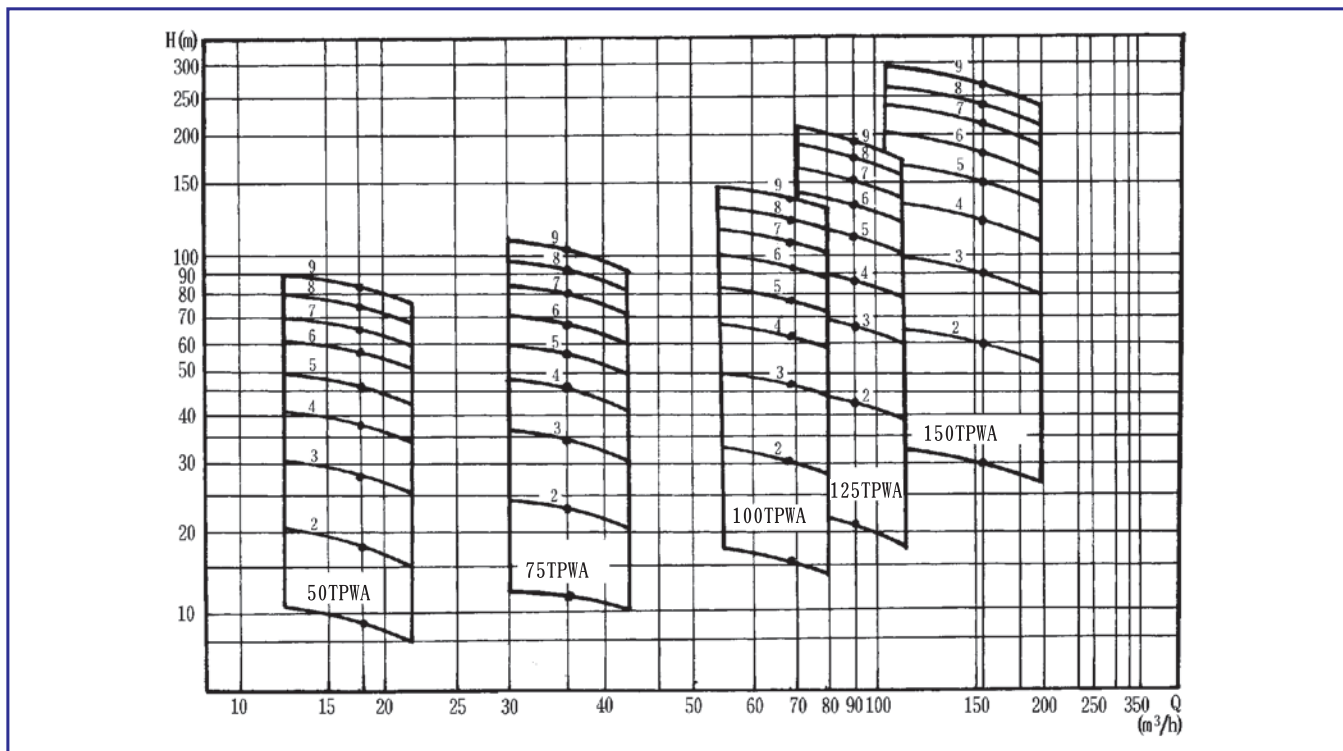


太平洋制泵

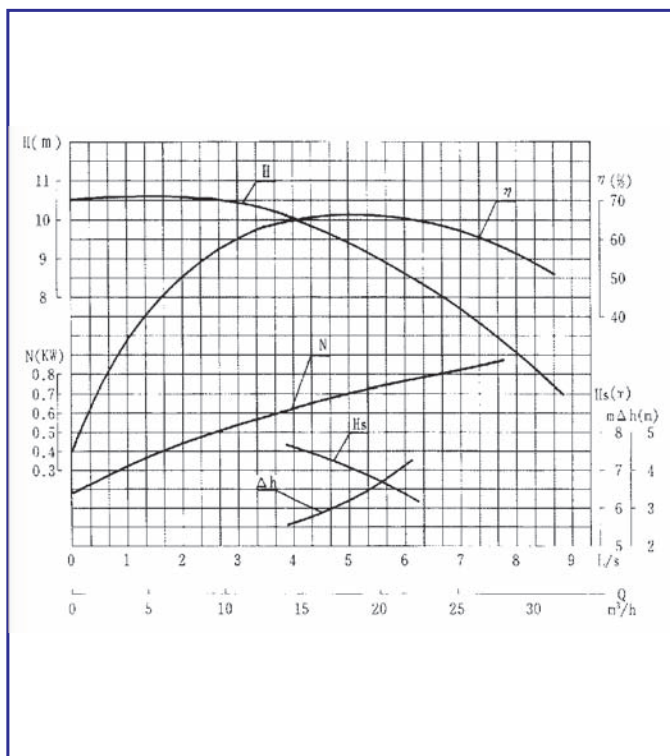
PACIFIC OCEAN PUMP

PACIFIC OCEAN PUMP

TPWA型卧式泵系列性能范围图

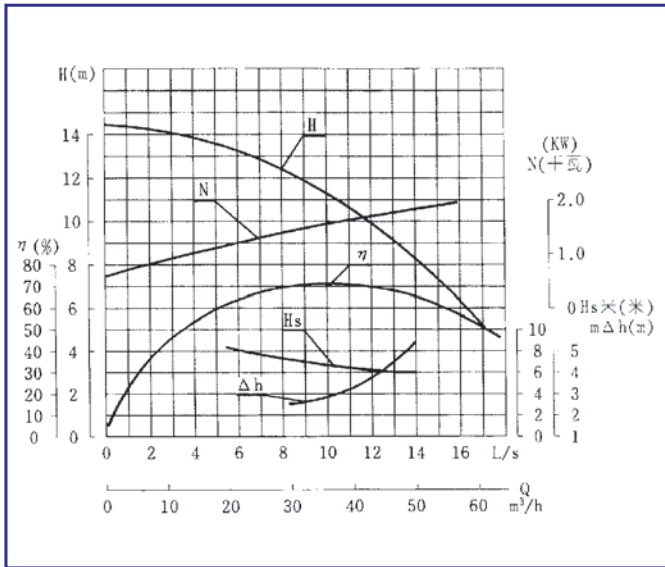


50TPWA型性能曲线图及性能参数

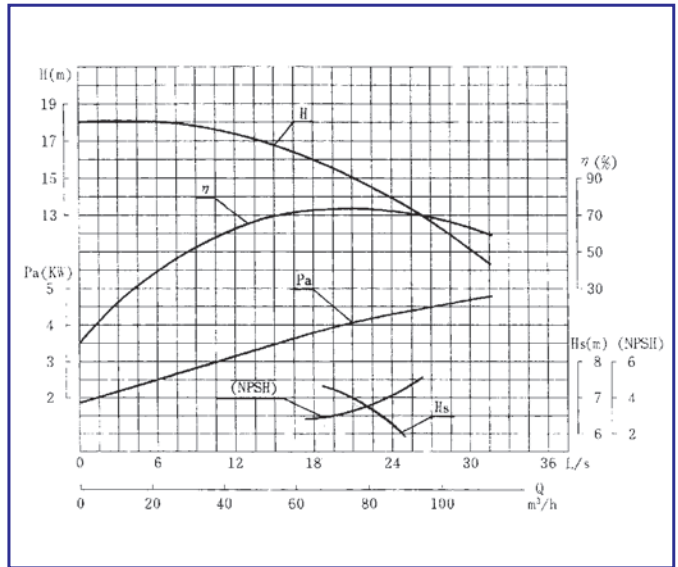


型号	级数	流量Q		扬程H (m)	转速n (r/min)	功率N(Kw)		效率η (%)	允许吸上高度Hs (m)	汽蚀余量(NPSH)r Δh(m)		
		m³/h	L/s			轴功率	电机功率					
50TPWA	2	15	4.17	20	1450	1.28	2.2	64	7.6	2.6		
		18	5	18.4		66		7.2			3.1	
		22	6.1	16.8		65						6.5
	3	15	4.17	30		1.92	3		64	7.6		
		18	5	27.6		2.05		66	7.2		3.1	
		22	6.1	25.2		2.32		65				6.5
	4	15	4.17	40		2.55	4	64		7.6		
		18	5	36.8		2.73		66	7.2		3.1	
		22	6.1	33.6		3.09		65				6.5
5	15	4.17	50	3.19	5.5	64	7.6	2.6				
	18	5	46	3.42		66			7.2	3.1		
	22	6.1	42	3.87		65					6.5	3.8
6	15	4.17	60	3.83	5.5	64	7.6	2.6				
	18	5	55.2	4.09		66			7.2	3.1		
	22	6.1	50.4	4.65		65					6.5	3.8
7	15	4.17	70	4.43	7.5	64	7.6	2.6				
	18	5	64.4	4.78		66			7.2	3.1		
	22	6.1	58.8	5.42		65					6.5	3.8
8	15	4.17	80.0	5.1	7.5	64	7.6	2.6				
	18	5	73.6	5.47		66			7.2	3.1		
	22	6.1	67.2	6.19		65					6.5	3.8
9	15	4.17	90	5.74	7.5	64	7.6	2.6				
	18	5	82.8	6.14		66			7.2	3.1		
	22	6.1	75.6	6.97		65					6.5	3.8

75TPWA型性能曲线图及性能参数



100TPWA型性能曲线图及性能参数

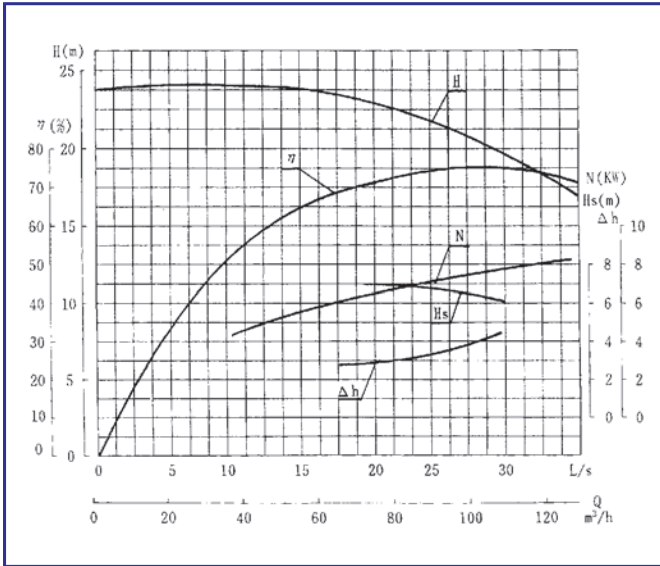


型号	级数	流量Q		扬程H (m)	转速n (r/min)	功率N(Kw)		效率η (%)	允许吸上真空高度Hs (m)	汽蚀余量(NPSH)r Δh(m)
		m³/h	L/s			轴功率	电机功率			
75TPWA	2	30	8.33	25	1450	3.00	5.5	68	7.3	2.8
		36	10	23		3.22		70	7.2	3.0
		42	11.65	20		3.36		68	6.5	3.8
	3	30	8.33	37.5		4.5	7.5	68	7.3	2.8
		36	10	34.5		4.83		70	7.2	3.0
		42	11.65	30		5.04		68	6.5	3.8
	4	30	8.33	50		6	11	68	7.3	2.8
		36	10	46		6.44		70	7.2	3.0
		42	11.65	40		6.72		68	6.5	3.8
	5	30	8.33	62.5		7.5	11	68	7.3	2.8
		36	10	57.5		8.05		70	7.2	3.0
		42	11.65	50		8.4		68	6.5	3.8
	6	30	8.33	75		9	15	68	7.3	2.8
		36	10	69		9.66		70	7.2	3.0
		42	11.65	60		10.08		68	6.5	3.8
	7	30	8.33	87.5		10.5	15	68	7.3	2.8
		36	10	80.5		11.27		70	7.2	3.0
		42	11.65	70		11.76		68	6.5	3.8
	8	30	8.33	100		12	18.5	68	7.3	2.8
		36	10	92		12.88		70	7.2	3.0
		42	11.65	80		13.44		68	6.5	3.8
	9	30	8.33	112.5		13.5	18.5	68	7.3	2.8
		36	10	103.5		14.49		70	7.2	3.0
		42	11.65	90		15.12		68	6.5	3.8

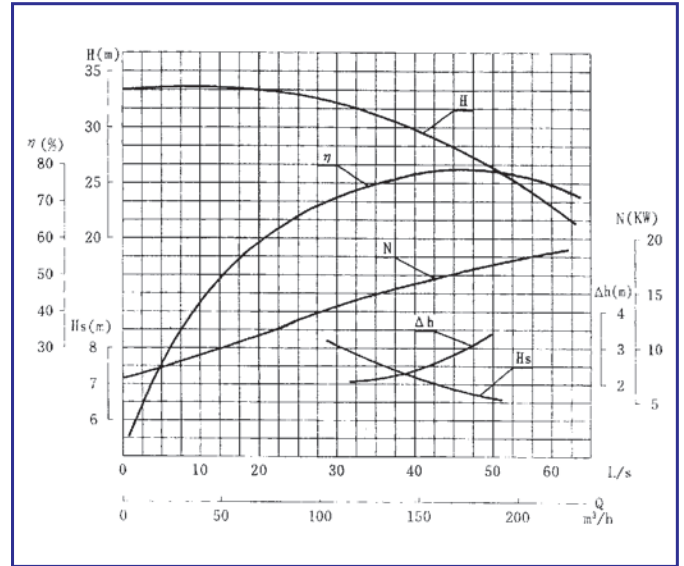
型号	级数	流量Q		扬程H (m)	转速n (r/min)	功率N(Kw)		效率η (%)	允许吸上真空高度Hs (m)	汽蚀余量(NPSH)r Δh(m)
		m³/h	L/s			轴功率	电机功率			
100TPWA	2	62	17.2	32.4	1450	7.65	11	71.5	7.3	2.9
		69	19.2	31.2		8.03		73	7	3.3
		80	22.2	28		8.59		71	6.2	4.2
	3	62	17.2	48.6		11.48	15	71.5	7.3	2.9
		69	19.2	46.8		12.05		73	7	3.3
		80	22.2	42		12.89		71	6.2	4.2
	4	62	17.2	64.8		15.3	22	71.5	7.3	2.9
		69	19.2	62.4		16.06		73	7	3.3
		80	22.2	56		17.18		71	6.2	4.2
	5	62	17.2	81		19.13	30	71.5	7.3	2.9
		69	19.2	78		20.08		73	7	3.3
		80	22.2	70		21.48		71	6.2	4.2
	6	62	17.2	97.2		22.95	30	71.5	7.3	2.9
		69	19.2	93.6		24.09		73	7	3.3
		80	22.2	84		25.78		71	6.2	4.2
	7	62	17.2	113.4		26.78	37	71.5	7.3	2.9
		69	19.2	109.2		28.11		73	7	3.3
		80	22.2	98		30.07		71	6.2	4.2
	8	62	17.2	129.6		30.61	45	71.5	7.3	2.9
		69	19.2	124.8		32.12		73	7	3.3
		80	22.2	112		34.37		71	6.2	4.2
	9	62	17.2	145.8		34.43	45	71.5	7.3	2.9
		69	19.2	140.4		36.14		73	7	3.3
		80	22.2	126		38.66		71	6.2	4.2



125TPWA型性能曲线图及性能参数



150TPWA型性能曲线图及性能参数



型号	级数	流量Q		扬程H (m)	转速n (r/min)	功率N(Kw)		效率η (%)	允许吸上真空高度Hs (m)	汽蚀余量(NPSH)r Δh(m)
		m³/h	L/s			轴功率	电机功率			
125 TPWA	2	72	20	46	1450	12.8	22	70	7.2	2.9
		90	25	43.2		14.4	74	6.8	3.4	
		108	30	40		15.6	75.5	6.2	4.1	
	3	72	20	69		19.2	30	70	7.2	2.9
		90	25	64.8		21.6	74	6.8	3.4	
		108	30	60		23.4	75.5	6.2	4.1	
	4	72	20	92		25.6	45	70	7.2	2.9
		90	25	86.4		28.8	74	6.8	3.4	
108		30	80	31.2	75.5	6.2	4.1			
5	72	20	115	32	55	70	7.2	2.9		
	90	25	108	36	74	6.8	3.4			
	108	30	100	39	75.5	6.2	4.1			
6	72	20	138	38.4	75	70	7.2	2.9		
	90	25	129.6	43.2	74	6.8	3.4			
	108	30	120	46.8	75.5	6.2	4.1			
7	72	20	161	44.8	75	70	7.2	2.9		
	90	25	151.2	50.4	74	6.8	3.4			
	108	30	140	54.6	75.5	6.2	4.1			
8	72	20	184	51.2	90	70	7.2	2.9		
	90	25	172.8	57.6	74	6.8	3.4			
	108	30	160	62.4	75.5	6.2	4.1			
9	72	20	207	57.6	90	70	7.2	2.9		
	90	25	194.4	64.8	74	6.8	3.4			
	108	30	180	70.2	75.5	6.2	4.1			

型号	级数	流量Q		扬程H (m)	转速n (r/min)	功率N(Kw)		效率η (%)	允许吸上真空高度Hs (m)	汽蚀余量(NPSH)r Δh(m)
		m³/h	L/s			轴功率	电机功率			
150 TPWA	2	119	33	65	1480	29	45	72.6	8.0	2.1
		155	43	60		22.9	77	7.7	2.5	
		191	53	54.9		36.2	78.8	6.6	3.5	
	3	119	33	97.4		43.5	75	72.6	8.0	2.1
		155	43	90		49.3	77	7.7	2.5	
		191	53	82.3		54.3	78.8	6.6	3.5	
	4	119	33	129.9		58	90	72.6	8.0	2.1
		155	43	120		65.8	77	7.7	2.5	
191		53	109.7	72.4	78.8	6.6	3.5			
5	119	33	162.3	72.4	110	72.6	8.0	2.1		
	155	43	150	82.2	77	7.7	2.5			
	191	53	137.2	90.6	78.8	6.6	3.5			
6	119	33	194.8	87	135	72.6	8.0	2.1		
	155	43	180	98.7	77	7.7	2.5			
	191	53	164.6	108.7	78.8	6.6	3.5			
7	119	33	227.3	101.5	155	72.6	8.0	2.1		
	155	43	210	115.1	77	7.7	2.5			
	191	53	192	126.7	78.8	6.6	3.5			
8	119	33	259.7	115.9	180	72.6	8.0	2.1		
	155	43	240	131.6	77	7.7	2.5			
	191	53	219.5	144.9	78.8	6.6	3.5			
9	119	33	292.2	130.4	180	72.6	8.0	2.1		
	155	43	270	148	77	7.7	2.5			
	191	53	246.9	163	78.8	6.6	3.5			

泵的 安 装

一、安装前的准备工作

1. 检查水泵和电机的完好情况；
2. 检查泵基础，准备工具及起重机械；
3. 检查机器的基础；
4. 确定采用隔振形式。

二、安装顺序

1. 水泵运到现场，附带底座者已装好电机，找平底座时可不必卸下水泵和电机；
2. 直接安装可将底座放在地基上，在地脚螺钉附近垫楔形铁，将底座垫高约20~40mm，作校平后填充水泥浆之用；
3. 用水平仪检查底座的水平度，找平后用水泥浆填充底座，待水泥干涸后再检查一下水平度；
4. 将底座的支承平面，水泵脚和电机脚平面上的污物清除干净，并把水泵和电机放到底座上；
5. 调整泵轴水平，找平后适当上紧螺母，以防走动，待调节完毕后再安装电机，在不合水平处垫以铁板。泵联轴器和电机联轴器之间应留一定间隙；
6. 把平尺放在联轴器上，检查水泵轴心线与电机轴心线是否重合，若不重合，在电机或泵的底脚下垫以薄铁片，使两个联轴器外圆与平尺相平，然后取出垫有多片的薄铁片，用经过刨制的铁板来代替铁片，并重新检查安装情况。
7. 如采用ZT型减振器进行减振安装，则可先按隔振台座尺寸(见附件)，浇好水泥支承结构，地基应抬高50mm以防止积水，支承结构要求水平。
8. 减振器直接放置于隔振台座与支承结构之间，一般不需要固定。
9. 检查安装精度，在几个相反位置上用塞尺测量两联轴器平面间的间隙，联轴器平面一周上最大和最小间隙不得超过0.3毫米，两端中心线上下或左右的差数不得超过0.1毫米。

泵的起动、运行和停止

一、起 动

1. 检查电机旋转方向是否正确，严防水泵反转而使螺母松开。
2. 关闭吐出管路上的闸阀和压力计旋塞。
3. 全开进口阀。
4. 向泵内注满水或用真空泵引水。
5. 上述过程完毕后接通电源，当转子达到正常转速后再逐渐打开吐出管路上的闸阀，并调节到所需要工况。在吐出管路上的闸阀关闭的情况下，泵连续工作的时间不能超过3分钟。

二、运 行

1. 泵在运转过程中，必须注意观察仪表读数，轴承温度，其极限温度不得高于75℃，并不得超过外界温度35℃。
2. 填料室内正常漏水程度，以每分钟15毫升为准，应随时调整填料压盖的压紧力。
3. 轴承油位应保持在正常位置上，不能过低或过高，过低时应及时补充润滑油。
4. 注意运行过程中电机电流值变化，不应超过额定电流。
5. 如密封环等易损件磨损过大应及时更换。
6. 泵在运行过程中，如发生异常的温升、振动和噪声，应立即停车检查其原因。

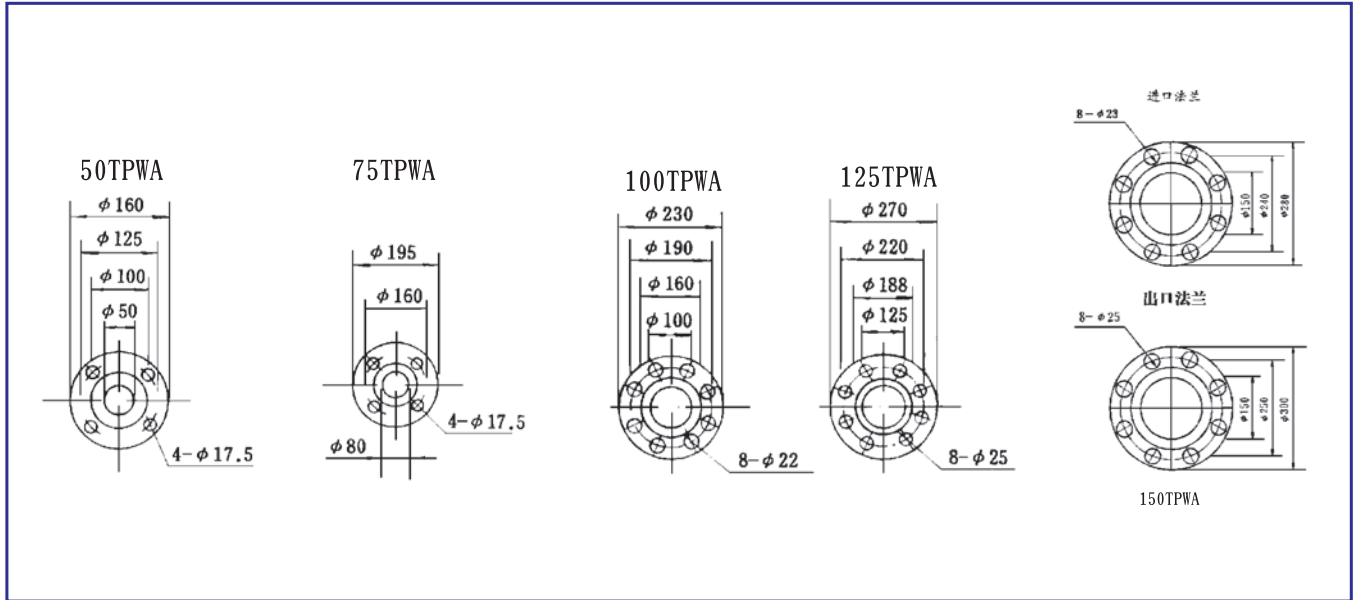


太平洋制泵

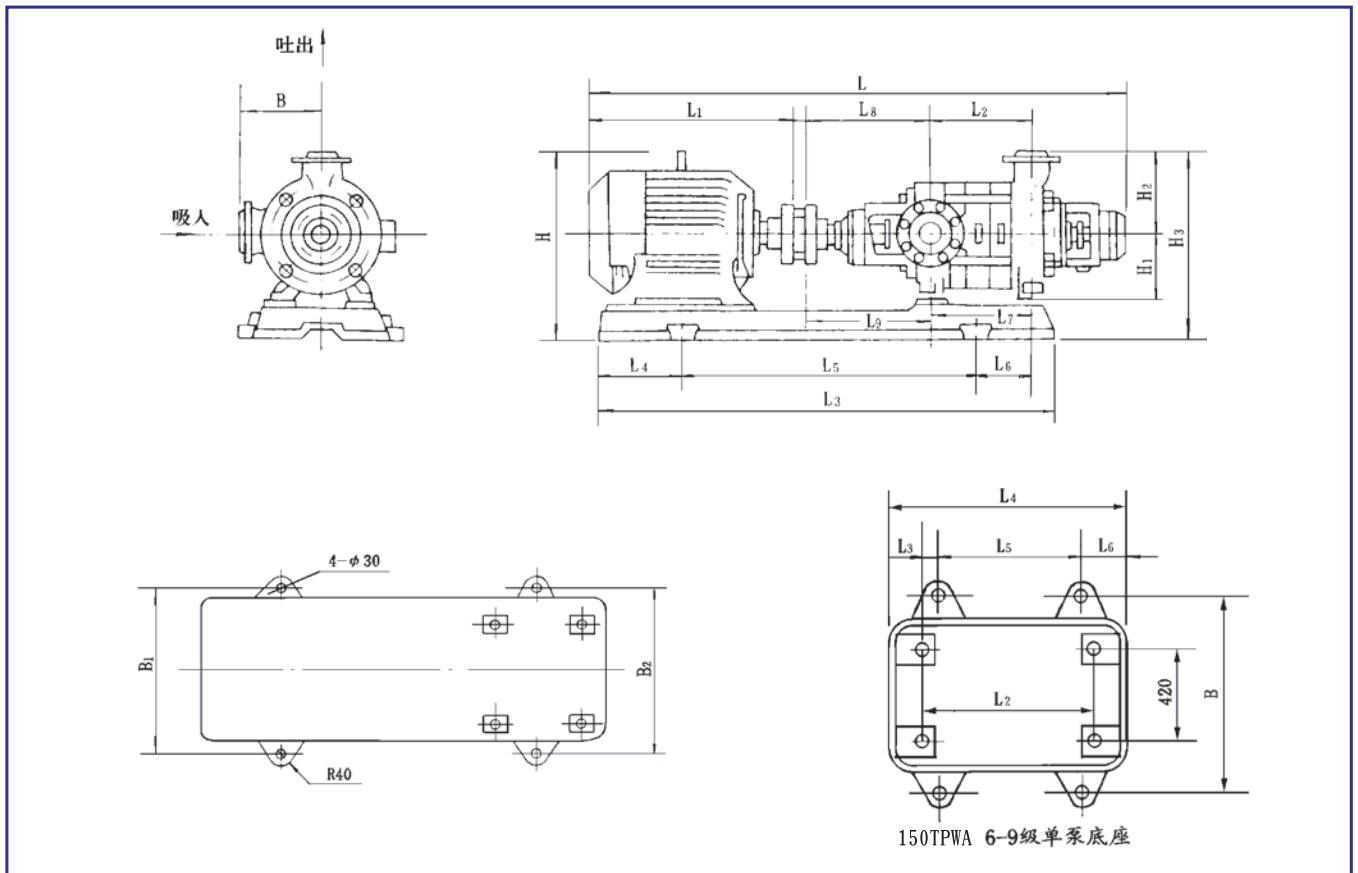
PACIFIC OCEAN PUMP

PACIFIC OCEAN PUMP

吸入、吐出法兰



外形及安装尺寸图

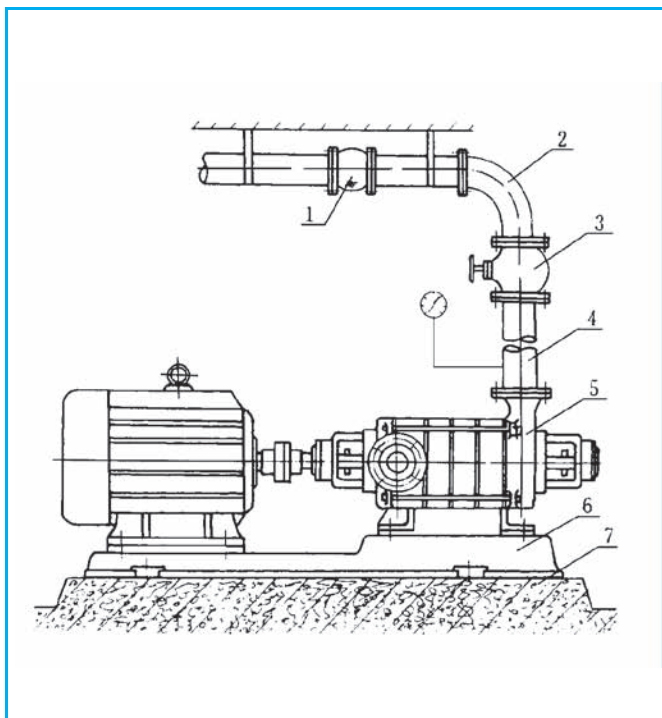


外形及安装尺寸表

泵 型 号	泵 级 数	尺										寸							配 用 电 机	重 量 (Kg)	减 振 器 规 格
		L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	H	H ₁	H ₂	H ₃	B	B ₁	B ₂	B ₈	B ₉			
50 TPWA	2	1087	380	160	901	141	600	33	145	415	190	210	480	210	335	430	297	297	Y100L1-4	158	JGD2
	3	1152	380	225	901	141	600	98	210	415			480		335	430			Y100L2-4	183	JGD2
	4	1237	400	290	974	144	640	128	275	423			480		375	430			Y112M-4	222	JGD2
	5	1377	475	355	1153	153	740	132	340	463			490		430	430			Y132S-4	263	JGD2
	6	1442	475	420	1153	153	740	197	405	463			490		430	430			Y132S-4	283	JGD2
	7	1547	515	485	1321	156	840	197	470	463			490		430	430			Y132M-4	313	JGD2
	8	1612	515	550	1321	156	840	262	535	463			490		430	430			Y132M-4	333	JGD2
	9	1677	515	615	1386	166	860	297	600	463			490		430	430			Y132M-4	353	JGD2
	75 TPWA	2	1241	475	177	926	145	630	89	180			468		205	250			535	250	410
3		1361	515	257	1046	165	690	128	260	478	545	410	475	Y132M-4			291	JGD2			
4		1526	600	337	1284	180	830	171	340	520	545	475	475	Y160M-4			367	JGD2			
5		1606	600	417	1284	180	830	211	420	520	545	475	475	Y160M-4			399	JGD3			
6		1731	645	497	1488	200	980	245	500	520	545	475	475	Y160L-4			451	JGD3			
7		1811	645	577	1488	200	980	245	580	520	545	475	475	Y160L-4			483	JGD3			
8		1916	670	657	1653	200	1150	239	660	560	560	480	480	Y180M-4			552	JGD3			
9		1996	670	737	1653	200	1150	239	740	560	560	480	480	Y180M-4			584	JGD3			
100 TPWA		2	1575	600	255	1322	180	900	100	200	535	220	300	610			310	505	505		383
	3	1720	645	355	1322	200	900	149	300	535	610			505	505	Y160L-4		550	JGD3		
	4	1885	710	455	1463	215	975	200	400	560	610			505	505	Y180L-4		647	JGD3		
	5	2050	775	555	1701	230	1240	202	500	595	620			525	525	Y200L-4		778	JGD3		
	6	2150	775	655	1701	230	1240	157	600	595	620			525	525	Y200L-4		829	JGD3		
	7	2295	820	755	1832	230	1330	198	700	635	630			565	565	Y225S-4		894	JGD3		
	8	2420	845	855	1959	235	1450	199	800	645	640			565	565	Y225M-4		945	JGD3		
	9	2520	845	955	2059	235	1550	199	900	645	640			565	565	Y225M-4		996	JGD3		
	125 TPWA	2	1827	710	325	1387	220	975	109	225	600			260	350	700		350	495	565	
3		2017	775	450	1549	230	1060	176	350	625	700	565	565			Y200L-4	825		JGD3		
4		2212	845	575	1728	240	1170	225	475	665	710	565	565			Y225M-4	925		JGD3		
5		2422	930	700	1924	270	1270	299	600	700	725	620	620			Y250M-4	1046		JGD3		
6		2617	1000	825	2243	305	1430	262	725	765	755	675	570			Y280S-4	1400		JGD4		
7		2742	1000	950	2243	305	1430	422	850	765	755	675	570			Y280S-4	1485		JGD4		
8		1917	1050	1075	2544	330	1580	483	975	765	755	675	570			Y280M-4	1755		JGD4		
9		3042	1050	1200	2544	330	1580	548	1100	765	755	675	570			Y280M-4	1760		JGD4		
150 TPWA		2	1964	845	315	1437	240	1000		237	675	280	350			720	575		575	605	418
	3	2234	1000	430	1735	305	1165	148	352	745	735			675	675	610	Y280S-4	1166	JGD4		
	4	2399	1050	545	1922	330	1260	195	467	755	745			675	675	610	Y280M-4	1353	JGD4		
	5	2664	1200	660	2129	330	1470	169	582	885	780			765	765	620	Y315S-4	1768	JGD4		
	6	1574	-	775	73.5	810	550	130	697	/	725			590	590	590	JS-115-4	1869	JGD4		
	7	1689	-	890	93.5	925	625	150	812	/	725			590	590	590	JS-116-4	2021	JGD4		
	8	1804	-	1005	93.5	1040	740	150	927	/	725			590	590	590	JS-117-4	2173	JGD4		
	9	1919	-	1120	93.5	1155	855	150	1042	/	725			590	590	590	JS-117-4	2255	JGD4		

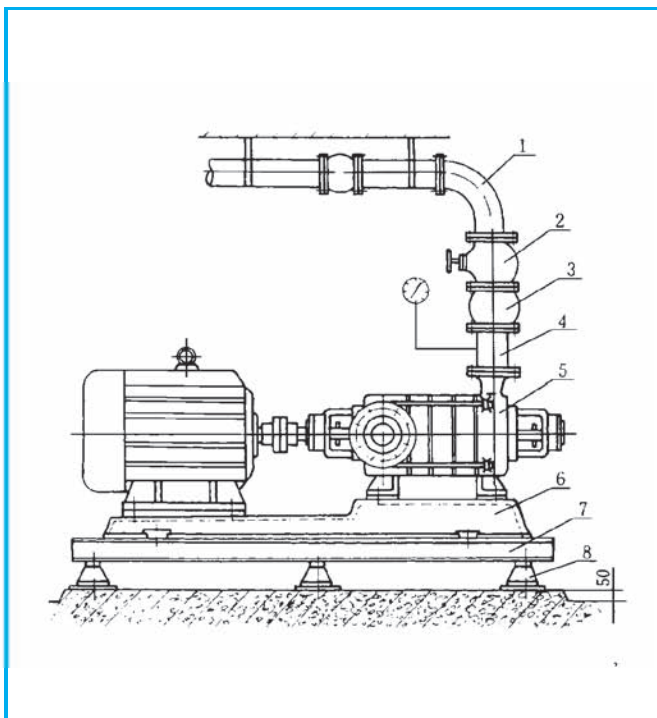
泵的安装方法

一、刚性联接(直接联接)



1	挠性接头	2	弯管	3	闸阀	4	直管(取压管)
5	泵	6	底座	7	支承结构		

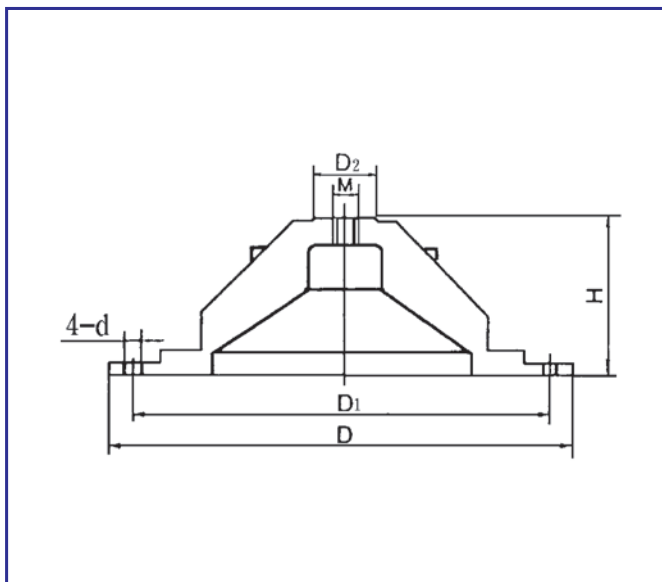
二、柔性联接



1	弯管	2	闸阀	3	挠性接头	4	直管(取压管)
5	泵	6	底座	7	隔振台座	8	减振器

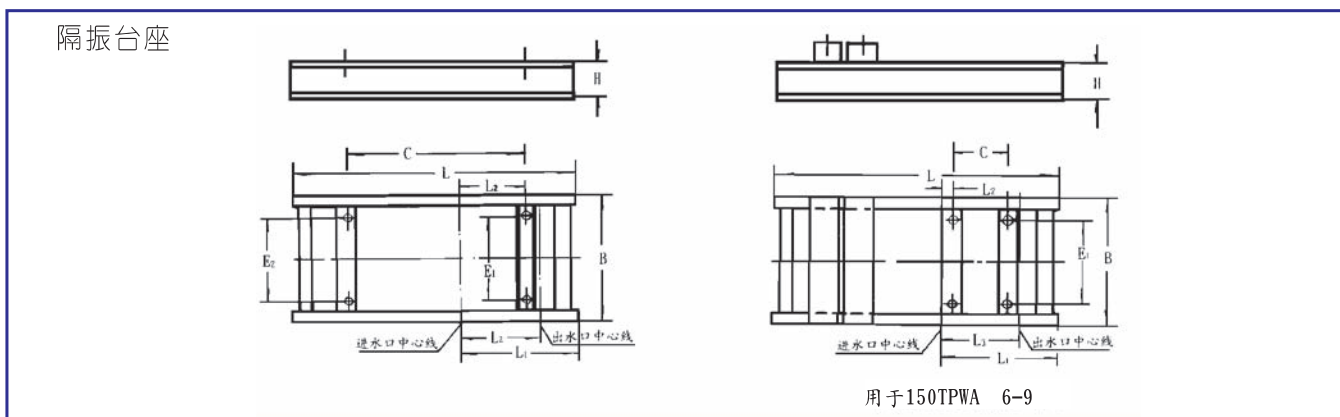
附件及安装尺寸

JGD型减振器



型号	M	D	D ₁	D ₂	H	d
JGD2	12	150	130	30	65	7
JGD3	16	200	170	60	87	11
JGD4	20	290	260	60	133	11

外形及安装尺寸表



隔振台座 编 号	型 号	L	B	L ₁	L ₂	L ₃	H	C	E ₁	E ₂	采 减 振 数	用 器 量
TPWA-1G	50TPWA-2	1200	700	421	112	160	80	600	430	335	8	
TPWA-2G	50TPWA-3	1200	700	421	112	225	80	600	430	335	8	
TPWA-3G	50TPWA-4	1300	700	513	147	290	80	640	430	375	8	
TPWA-4G	50TPWA-5	1500	700	665	208	355	100	740	430	430	8	
TPWA-5G	50TPWA-6	1500	700	665	208	420	100	740	430	430	8	
TPWA-6G	50TPWA-7	1600	700	727	273	485	100	840	430	430	8	
TPWA-7G	50TPWA-8	1600	700	727	273	550	100	840	430	430	8	
TPWA-8G	50TPWA-9	1700	700	827	303	615	100	860	430	430	8	
TPWA-9G	75TPWA-2	1200	800	369	94	177	80	630	475	410	8	
TPWA-10G	75TPWA-3	1350	800	480	135	257	80	690	475	410	8	
TPWA-11G	75TPWA-4	1500	800	552	172	337	100	790	475	475	8	
TPWA-12G	75TPWA-5	1600	800	652	212	417	100	830	475	475	8	
TPWA-13G	75TPWA-6	1700	800	708	258	497	100	900	475	475	8	
TPWA-14G	75TPWA-7	1800	800	808	338	577	120	980	475	475	8	
TPWA-15G	75TPWA-8	1900	800	904	424	657	120	1070	480	480	8	
TPWA-16G	75TPWA-9	1950	800	954	504	737	120	1150	480	480	8	
TPWA-17G	100TPWA-2	1500	800	445	100	255	100	825	505	505	8	
TPWA-18G	100TPWA-3	1600	800	501	151	355	100	900	505	505	8	
TPWA-19G	100TPWA-4	1800	800	660	200	455	120	975	505	505	8	
TPWA-20G	100TPWA-5	1900	800	723	298	555	120	1095	525	525	8	
TPWA-21G	100TPWA-6	2000	800	823	443	655	140	1240	525	525	8	
TPWA-22G	100TPWA-7	2100	900	922	502	755	140	1330	565	565	8	
TPWA-23G	100TPWA-8	2300	900	1066	601	855	140	1450	565	565	8	
TPWA-24G	100TPWA-9	2400	900	1166	701	955	160	1550	565	565	8	
TPWA-25G	125TPWA-2	1700	900	471	116	325	100	975	565	495	8	
TPWA-26G	125TPWA-3	1900	900	634	174	450	120	1060	565	565	8	
TPWA-27G	125TPWA-4	2000	900	680	240	575	140	1170	565	565	8	
TPWA-28G	125TPWA-5	2200	900	811	301	700	140	1270	620	620	8	
TPWA-29G	125TPWA-6	2400	900	943	363	825	160	1365	570	675	8	
TPWA-30G	125TPWA-7	2500	900	1043	428	950	160	1430	570	675	8	
TPWA-31G	125TPWA-8	2700	900	1192	492	1075	180	1520	570	675	8	
TPWA-32G	125TPWA-9	2800	1000	1292	552	1200	180	1580	570	675	8	
TPWA-33G	150TPWA-2	1700	900	418	133	315	100	1000	605	575	8	
TPWA-34G	150TPWA-3	2000	1000	584	229	430	140	1165	610	675	8	
TPWA-35G	150TPWA-4	2200	1000	732	297	545	140	1260	610	675	8	
TPWA-36G	150TPWA-5	2400	1100	863	438	660	160	1470	620	765	8	
TPWA-37G	150TPWA-6	2600	900	353.5	98.5	775	160	550	590	/	8	
TPWA-38G	150TPWA-7	2700	900	393.5	118.5	890	160	625	590	/	8	
TPWA-39G	150TPWA-8	2900	900	393.5	118.5	1005	180	740	590	/	8	
TPWA-40G	150TPWA-9	3000	900	393.5	118.5	1120	180	855	590	/	8	



故障原因及排除方法

故障现象	可能产生的原因	排除方法
水泵不吸水，压力表和真空表指针剧烈跳动	<ol style="list-style-type: none"> 1. 灌注引水不够 2. 管路与仪表联接处漏气 3. 吸程过高 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查底阀是否漏水，再灌足引水 2. 拧紧漏气处 3. 降低吸水高度
水泵不吸水，真空表指示高度真空	<ol style="list-style-type: none"> 1. 底阀没有打开或已堵塞 2. 吸水管路阻力太大 3. 过滤器堵塞 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查底阀 2. 更换吸水管 3. 清理过滤器
压力表有压力，但仍不出水	<ol style="list-style-type: none"> 1. 出水管阻力太大 2. 旋转方向不对 3. 出口管阀门未开 4. 叶轮堵塞 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查或缩短水管 2. 检查电机，两相互调 3. 打开出口阀 4. 清除叶轮内的污物
达不到设计流量	<ol style="list-style-type: none"> 1. 有空气吸入 2. 由于水位降低，淹没深度不够 3. 叶轮内有异物堵塞 4. 转子部分严重磨损 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查漏气部位并排除 2. 延长吸水管，加深淹没深度 3. 拆卸并清除异物 4. 更换密封环
泵消耗功率过大	<ol style="list-style-type: none"> 1. 填料压得过紧，并发热 2. 流量过大 3. 回转体与壳体有碰擦 4. 泵轴承磨损 5. 泵轴弯曲 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 适当放松 2. 关小闸阀开度 3. 修整 4. 更换轴承 5. 更换或校正
泵振动过大	<ol style="list-style-type: none"> 1. 叶轮局部有堵塞 2. 叶轮破损 3. 流量过小 4. 泵轴与电动机不同心 5. 轴承破损 6. 混入空气，发生汽蚀 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆卸清除异物 2. 更换 3. 稍开出口阀 4. 定点找正 5. 更换 6. 改变吸入位，改善吸水管



9 0 0 1 国际质量认证企业



太平洋制泵

浙江太平洋泵业

销售热线：15858046989
公司网站：www.bf68.com
电子信箱：tpy@bf68.com
腾讯 Q Q：295 006 966